

# Werkzertifikat Referenzmaterial (RM) TAZ-G-HL-02 / Legierung 2. – Guss hoch legiert

Abmessung Ø 37 mm x 37 mm

Zugewiesene Werte - Massenanteil in %

Messverfahren: ICP-OES bzw. Heißgasträgerextraktion für C und S


| Element | Massenanteil in % | Unsicherheit in % |
|---------|-------------------|-------------------|
| C*      | 0,956             | 0,023             |
| Si      | 3,90              | 0,13              |
| Mn      | 0,009             | 0,003             |
| P       | 0,267             | 0,017             |
| S*      | 0,0032            | 0,001             |
| Cr      | 2,45              | 0,07              |
| Mo      | <0,001            |                   |
| Ni      | 3,69              | 0,15              |
| Al      | 0,009             | 0,002             |
| As      | <0,001            |                   |
| Co      | 0,018             | 0,003             |
| Cu      | 1,57              | 0,045             |
| Nb      | 0,077             | 0,008             |
| Pb      | <0,001            |                   |
| Sn      | <0,001            |                   |
| Ti      | 0,003             | 0,003             |
| V       | 0,002             | 0,001             |
| W       | 0,777             | 0,042             |
| Mg      | 0,005             | 0,001             |
| Sb      | 0,014             | 0,003             |

\*Heißgasträger -Extraktion

Dieses Zertifikat ist gültig bis 05.2074.

Wir bestätigen hiermit die o. g. Daten.

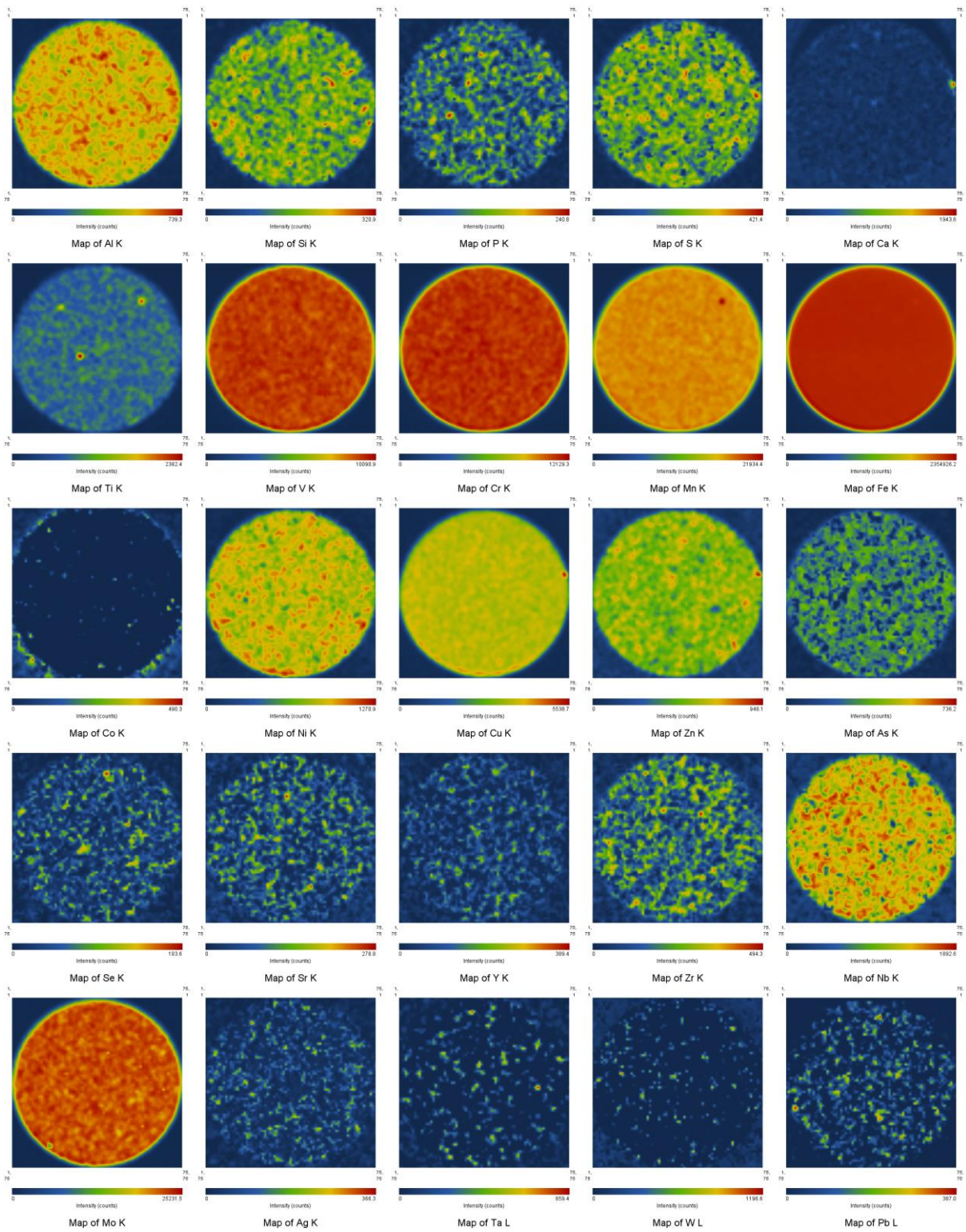
Akzeptiert als TAZ RM 09.2018  
Datum dieser Revision 2: 18.06.2024



Thomas Asam – Geschäftsführer

Diese Referenzprobe ist geeignet zur Verwendung in der Funkenspektrometrie. Die Oberfläche sollte vor Verwendung entweder geschliffen, geätzt oder gedreht werden. Bei ordnungsgemäßer Lagerung kann diese Probe ohne Ablaufdatum verwendet werden.

Die Herstellung erfolgte durch die Firma SUS Nell. Die Zusammensetzung wurde bestimmt durch FEM mittels ICP/OES bzw. Heißgasträgerextraktion. Die Anforderungen an Referenzproben durch ISO GUIDE 30 – 35 wurden beachtet.



### XRF Elementverteilungsbilder

Die homogene Verteilung der Legierungselemente wurde überprüft durch Analysen mittels Funkenspektrometrie und hochaufgelösten XRF-Mappings.

\*Änderung Firmenadresse/Firmenlogo